용도 예)

제어법	동작내용	파라메타 No.	
Torque Control (Tension Control)	Torque Limit 값의 완만하게 또는 급속하게 변화 시킨다. 과부화 대책이나 안전대책요구	7 : Torque Limit 값(VFB) 11 : VFB 가감속	
Torque Control (Churning machine)	각 주파수에 대한 Torque Limit 를 설정한다 교반 유체의 점도번화를 피크 토르크에 의해 감지하여 최적의 속도로 운전 공정의 단축과 무인화 운전이 가능하다.	7 : Torque Limit 값(VFB) 8 : 가감속도(SFT) Monitor VFA HZF	
Speed Control	주파수에 따른 슬립양 보정을 수행하여 주파수 증가에 따른 슬립양을 늘립니다.	63:Motor Slip 68:Lowspeed Slip 69:Highspeed Slip 70:Slip conversion Point 73:Maximum Slip	
Speed Control or Positining	관성이나 중량에 따른 중량물의 경우는 부드러운 가속,감속을 실현하기 위해 S-Curve 를 설정한다.	8: 가감속도(SFT) 72: S-CURVE 시정수 PSG: Set it in a program	
Speed Control or Positining	승강기나 권성이 큰 부하에 대한 운전시에는 적분 완화시간을 적절히 설정하는 것으로 안정된 속도 운전을 할 수 있다	31:정속시 적분시정수 주파수 32:가감속도시 적분시정수 주파수 33:최저 적분 시정수 34:정속시、최대적분시정수 35:가속시、최대적분시정수 36:감속시、최대적분시정수	
Open Loop	V/F 제어로 전압-주파수 패턴은 2 가지 방법으로 제어할 수 있다. 1) L 방법: 오프셋(offset)전압과 주파수 비례 2) M방법 : 3 포인트 꺽은선 전압 변화 제어 방법(브로워팬등 에너지 절감 운전의 경우에 M 방법이 효과적이다.)	6: 주파수비례전압 7: 오프셋(offset)전압 31: 저속포인트 Hz 32: 중속포인트 Hz 33: 고속포인트 Hz 34: 저속포인트 VFA 35: 중속포인트 VFA 36: 고속포인트 VFA	
Open Loop	복수의 모터 전환 운전 1 개의 유닛으로 복수의 모터를 차례 대로 운전 할 경우 동작이나 부하가 서로 다르기 때문에 파라메타를 운전중에 변경하는 것이 필요하다.	6: 주파수비례전압 7: 오프셋(offset)전압 8: 가감속도(SFT) PSG: Set it in a program	